

# **Technický popis a balení padáku M 252, M 282**

## **Instrukce pro balení a používání číslo P - 002 - 98**



**7. vydání**

V Jevíčku 05/2010

## **Seznam změn**

Vznikne-li nutnost změnit nebo doplnit text této příručky, bude to držiteli oznámeno prostřednictvím bulletinů schválených Úřadem civilního letectví ČR, jejichž přílohou budou nové (opravené) listy. Držitel příručky je povinen provést zápis o obdržené změně do Seznamu změn a vyměnit neplatné listy za platné. Změněné nebo doplněné části textu budou označeny po straně svislou čarou, dále budou označeny na spodním okraji číslem změny a datem vydání změny.

<b>Pořadové číslo změny</b>	<b>Kapitola</b>	<b>Číslo listů kterých se změna týká</b>	<b>Datum vydání nových listů</b>	<b>Číslo bulletinu, kterým byla změna vydána</b>	<b>Datum schválení bulletinu</b>	<b>Datum provedení Podpis</b>

## UPOZORNĚNÍ !

1. Výcvik a zkušenosti jsou vyžadovány ke snížení rizika a vážného zranění nebo smrti.

A – Nikdy nepoužívejte toto vybavení, pokud jste nečetli a neporozuměli tomuto varovnému štítku a také pokud jste neukončili předepsaný program výcviku při použití této výstroje.

Nebo

B – Pokud jste nečetli a neporozuměli všem příslušným letovým manuálům a pokynům k balení a neabsolvovali alespoň 100 seskoků.

2 . Ke snížení rizika úmrtí, vážného zranění, zničení vrchlíku či jeho poškození, doporučujeme nepřekročit následující limity :

<b>MAX. RYCHLOST VYSAZENÍ</b>	<b>240 km/hod / 130 KNOTS</b>
<b>MAX. HMOTNOST ZÁTĚŽE</b> (parašutistů + výstroj + vybavení)	<b>100 kg / 220 lb</b>
<b>MODEL</b>	<b>M 282 / V-066</b> <b>M 252 / V-084</b>
<b>ČÍSLO ČÁSTI</b>	
<b>SERIE</b>	
<b>DATUM VÝROBY</b>	

**MarS a.s.**

**Okružní II. čp. 239**

**569 43 Jevíčko**

**ČESKÁ REPUBLIKA**

## **OBSAH:**

### ***HLAVA I.***

#### **Technický popis sportovního padáku**

1. Určení
2. Takticko-technická data
3. Funkce padáku
4. Součásti padáku
5. Seznam vyměnitelných součástí
6. Technický popis součástí padáku

### ***HLAVA II.***

#### **Instrukce pro balení a používání**

1. Všeobecné pokyny
2. Prohlídka padáku před balením
3. Odstranění závad
4. Postup při výměně součástí
5. Balicí pomůcky
6. Balení padáku

### ***HLAVA III.***

#### **Instrukce pro použití padáku**

1. Příprava padáku před seskokem
2. Kontrola padáku před nástupem do letounu
3. Seskoky na sportovním padáku
4. Činnost parašutisty po otevření padáku
5. Uložení padáku po seskoku

### ***HLAVA IV.***

#### **Skladování a přeprava padáku**

1. Příprava padáku pro skladování
2. Skladování padáku
3. Přeprava

## HLAVA I.

### Technický popis sportovního padáku M 252 a M 282

#### 1. Určení

**1.1. Tento technický popis je určen pro seznámení se základními parametry, součástmi a pravidly pro používání sportovního padáku M 252 a M 282 (dále jen padák.)**

#### 2. Takticko-technické parametry

##### 2.1. Základní parametry padáku

Takticko technické parametry	M 252	M 282
plocha výtažného padáku	0,56 m <sup>2</sup>	0,56 m <sup>2</sup>
rozměry vrchlíku	6,5 x 3,5	6,9 x 3,9
plocha	22,75 m <sup>2</sup>	26,9 m <sup>2</sup>
počet dvojkomor	7	7
počet nosných šňůr	16	16
hmotnost vrchlíku	4,65 kg	5,4 kg
rychlost klesání při celkové hmotnosti 100 kg v závislosti na režimu brždění	2,5 – 5,5 m.s <sup>-2</sup>	2,5 - 5 m.s <sup>-2</sup>
klouzavý poměr	2,5 - 3:1	2,5 - 3:1
doba otočení o 360°	5 - 6 s	5 - 6 s
dopřední rychlost při zatížení m = 100 kg	max. 13 m.s. <sup>-1</sup>	max. 12 m.s. <sup>-1</sup>

##### 2.2. Funkční parametry padáku

Padák zajišťuje správnou funkci při:

- hmotnosti parašutisty do 100 kg (bez padáku)
- rychlostech letu od 90 do 240 km.h<sup>-1</sup>
- výškách od 300 - 4000 m/T
- odpojení vrchlíku od nosného postroje pomocí uvolňovače odhozu
- seskocích volným pádem s výdrží min. 3s.

### **2.3. Provozní podmínky**

- padák může být zabalen pro seskok max 120 dnů
- jeho funkce je zaručena při teplotách od - 30 do 80° C při relativní vlhkosti vzduchu odpovídající těmto teplotám
- výstroj parašutisty musí být upevněna na tělo parašutisty tak, aby byla umožněna správná funkce padáku

### **2.4. Parametry určující spolehlivost**

#### **Záruční doba**

- a) je 24 měsíců za podmínek, že jsou prováděny opravy a výměny opotřebovaných součástí, zachovány skladovací podmínky a prováděné pravidelné prohlídky spojené s větráním padáku
- b) záruční doba se počítá ode dne expedice padáku a to maximálně 24 měsíců
- c) v době záruční lhůty výrobce nepřijímá reklamaci v těchto případech:

- při poškození součástí padáku zachycením za výstroj
- poruší-li uživatel podmínky balení, skladování a ošetřování padáku
- není-li u padáku padákový záznamník, nebo není-li správně vyplňován
- nedodržením pokynů tohoto popisu
- byl-li na padáku proveden neodborný zásah

### **2.5. Generální oprava**

- Do generální opravy se předávají padáky, které uznal zástupce uživatele za nevhodné pro další používání.
- Generální opravu provádí přímo výrobce, nebo organizace či osoba jím pověřená.

### **2.6. Životnost padáku**

Celková životnost padáku není stanovena. Je však nutné dodržet tyto podmínky:

- 1) Včas a neprodleně vyměňovat poškozené součásti. Výměnu součástí je nutno zapsat do padákového záznamníku.
- 2) Včas a neprodleně provádět opravy padáku a součástí, vždy podle technických podmínek oprav. Každá oprava musí být zapsána do padákového záznamníku.
- 3) Minimálně 1x za rok je nutno provést komplexní prohlídku padáku a její výsledek zapsat do padákového záznamníku.
- 4) Nejpozději po provedení 300 seskoků nebo po uplynutí 5 roků je nutné provést výměnu volných konců.  
Doba 5 let se počítá ode dne uvedení do provozu a to maximálně 24 měsíců od data výroby.

Posouzení technického stavu padáku (komplexní prohlídka) provádí přímo výrobce nebo organizace či osoba výrobcem oprávněná.

### 3. Funkce padáku

Po výskoku z letadla a po uplynutí minimálně 3 sec, vytrhne parašutista uvolňovač hlavního padáku. Obal padáku se otevře a výtahový padák z něj vytáhne kontejner s uloženým vrchlíkem. Z kuponových kroužků a gumových oček na kontejneru se vyšněrují nosné šňůry a uvolní se uzavírací chlopeč kontejneru.

Po napnutí šňůr na celou délku dojde ke stažení kontejneru z vrchlíku a komory vrchlíku se postupně naplní vzduchem.

Rozevření vrchlíku je zpomalováno sliderem. Slider je ukotven na čtyřech svazcích nosných šňůr a při naplňování postroje. Posun slideru je bržděn dečkou, která kryje vstup do komor vrchlíku.

Tato překryvací dečka je opatřena dvěma kapsami pro zmenšení rychlosti posunu slideru.

Po naplnění všech komor vrchlíku vzduchem a posunutí slideru až k volným koncům nosného postroje je padák otevřen.

Parašutista uvolní řídicí kolíky z poutek a jejich stažením (do výše prsou) se řídicí šňůry uvolní z brzdících kroužků na volných koncích.

Po provedení předcházejících úkonů dojde ke klouzání vrchlíku vzduchem. Parašutista pomocí řídicích šňůr řídí padák na vytyčený cíl.

Pokud nejsou naplněny krajní komory vrchlíku, parašutista několika stažením a uvolněním řídicích šňůr přivede vrchlík do letového režimu, ve kterém se komory vzduchem doplní.

## 4. Součásti padáku

4.1 Výtažný padák PV-033	1 ks
4.2 Výtažný padák PV-006	1 ks
4.3 Spojovací šňůra SŠ-043	1 ks
4.4 Vrchlík M 252 (nebo M 282)	1 ks
4.5 Nosné šňůry	16 ks
4.6 Řídící šňůry	1 pár
4.7 Vak vrchlíku VV-041 /252, VV – 041/282	1 ks
4.8 Volné konce VK-44/400 nebo VK 44/500	1 pár
4.9 Šroubovací spony	4 ks
4.10 Slider	1 ks

## 5. Seznam vyměnitelných součástí

Kromě nosných šňůr a vrchlíku padáku jsou ostatní součásti vyměnitelné.

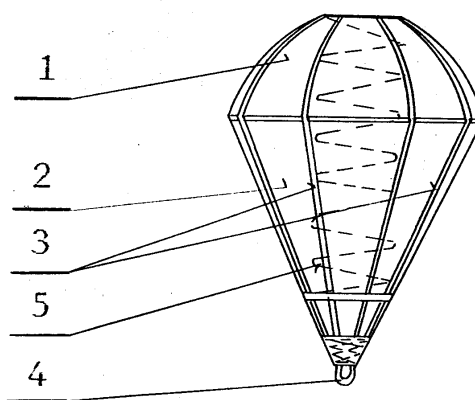
Výměnu každé součásti je třeba zapsat do padákového záznamníku.

## 6. Technický popis součástí padáku

### 6.1. Výtažný padák PV-006 (obr. 1)

- vytahuje z obalu padáku vrchlík se šňůrami.

Kopule vrchlíku (1) je zhotovena z polyamidové padákoviny a má plochu 0,56 m<sup>2</sup>. Stopka (2) je z polyamidového tylu. Výtažný padák je zpevněn lemovkami (3), které ve spodní části tvoří uzdičku (4). Uvnitř výtažného padáku je všita vinutá ocelová pružina (5).



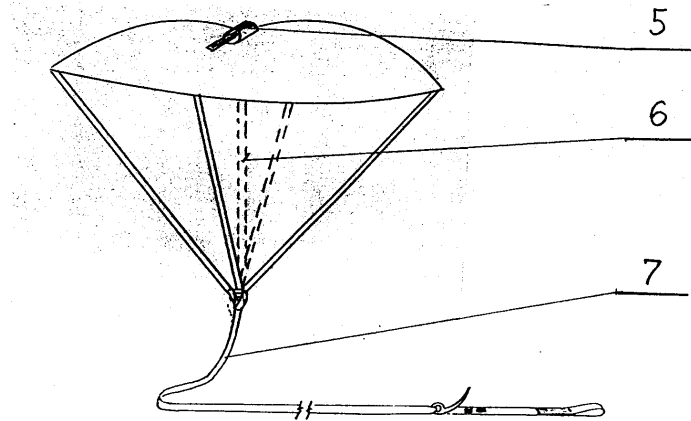
obr. 1



## 6.2. Výtažný padák PV-033, (PV - 026) obr. 2

- plní stejnou funkci jako PV-006.

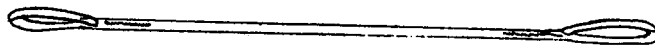
Na vrchlíku padáčku je přišita umělohmotná trubka (5) za níž parašutista padáček uchopí a odhazuje od těla. Uvnitř padáčku je všita lemovka (6), jež udržuje nafouknutý vrchlík ve tvaru kladoucím maximální odpor proudů vzduchu. Výtažný padáček se používá se spojovací lemou, která je jeho součástí (7).



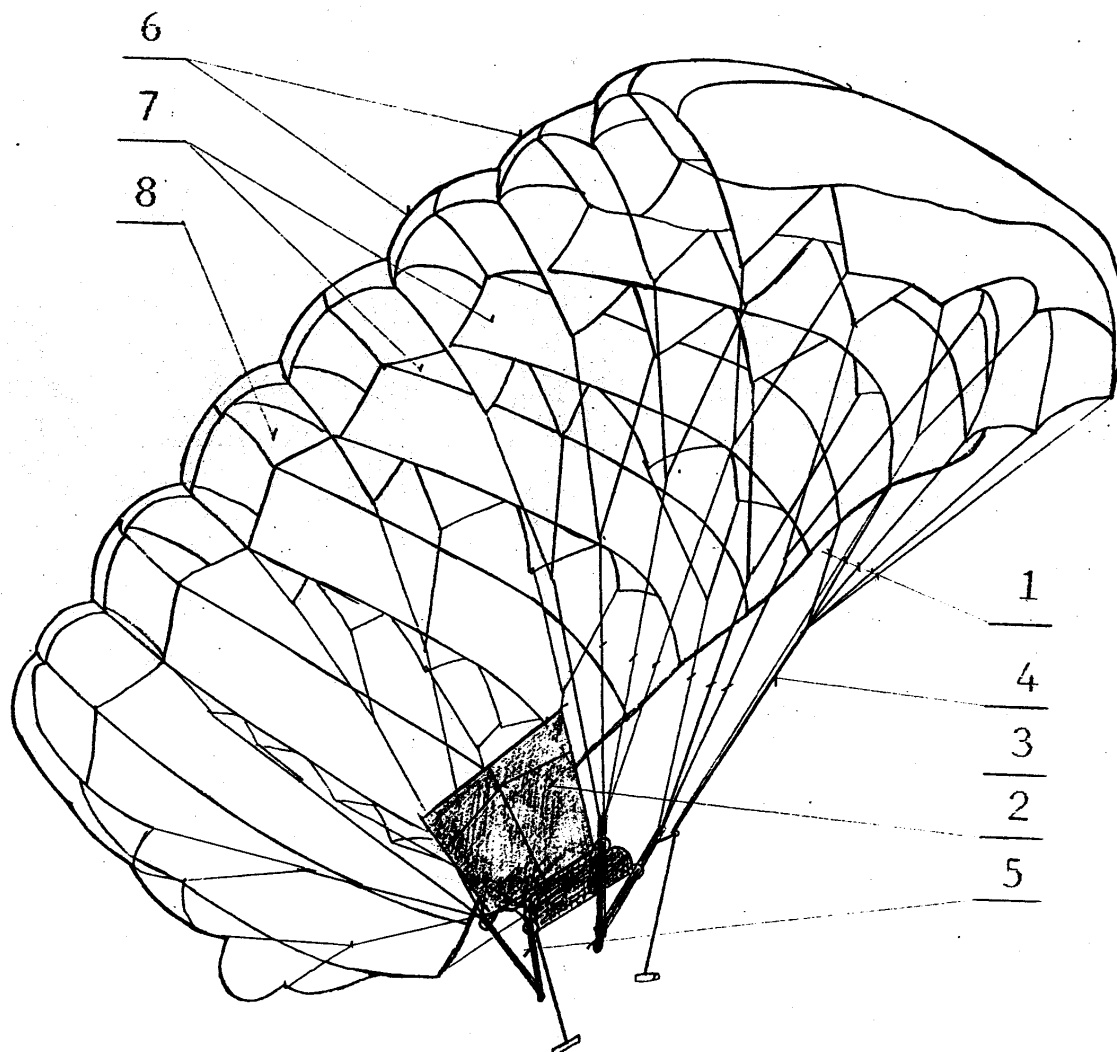
obr.2

## 6.3. Spojovací šňůra SŠ- 043 (obr.3)

Polyamidová spojovací šňůra SŠ-043 spojuje výtažný padák PV-006 s kontejnerem a vrchlíkem.



obr.3



obr.4

#### 6.4. Vrchlík (obr.4)

Obdélníkový vrchlík je zhotoven z polyamidové tkaniny. Vrchlík má 7 vzduchových dvojkomor. Vreční (6) a spodní (7) pole jsou vzájemně spojena přepážkami (8), které dávají vrchlíku profil křídla. Nosné přepážky jsou zpevněny lemovkami, které tvoří uzdičky k navázání polyamidových nosných šňůr, které mají pevnost 3 200 N. Otvory v přepážkách umožňují rovnoměrné naplnění celého vrchlíku vzduchem.

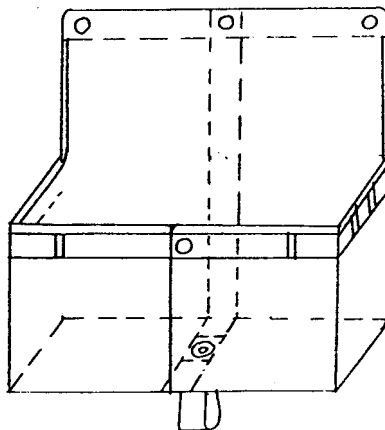
Slider je zesílen lemovkami s D obloučky, jimiž procházejí nosné (3) i hlavní řídicí šňůry (4). Slider slouží ke zpomalení otevírání vrchlíku.

Volné konce nosného postroje (5) jsou vyrobeny z polyamidového popruhu o pevnosti 15000 N a k nosnému postroji jsou připojeny tříkroužkovým rychloodpoutávacím systémem.

### 6.5. Vak vrchlíku (kontejner) VV-041/282, VV – 041/252

- je určen k uložení složeného vrchlíku a nosných šňůr do obalu padáku.

Vak je ušit z bavlněného plátna nebo polyamidové tkaniny a má tvar kvádra, jež je uzavíratelný chlopní pomocí kuponových kroužků - gumiček velkých (52 mm), druh S 7100 - 2 x 3/8“ (dále jen gumiček), jež procházejí kovovými průchodkami. Přední strana vaku je dělena uprostřed suchým



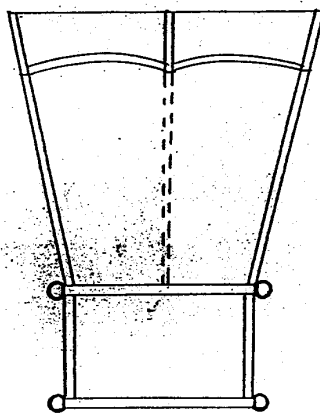
zipem. Vak se uzavírá pomocí krycí chlopně již na dvě (5a) nebo tři (5b) kovové průchodky.

obr.5

### 6.6. Slider (brzdící plátno)

- slider je určen ke zpomalení rychlosti otevírání vrchlíku a tím i zmenšení dynamického nárazu.

Je zhotoven z polyamidové padákoviny. Má tvar obdélníku, v jehož rozích jsou našity D obloučky, jimiž procházejí jak nosné, tak i hlavní řídicí šňůry. Na přední části základy slideru je rozšiřující se plátno („deka“) s kapsami v horní části.



obr. 6

### 6.7. Volné konce nosného postroje VK - 44/400, VK – 44/500

Volné konce jsou vyrobeny z polyamidového popruhu širokého 43 mm o pevnosti 15 000N a tvoří spojovací články mezi nosnými šňůrami a postrojem padáku. Ve spodní části jsou zašity kroužky rychloodpoutávacího systému. Horní část tvoří oka pro zapojení šroubovacích spon s nosnými šňůrami. Na zadní horní části volných konců je našito brždění řídicích šňůr.

## HLAVA II.

### Instrukce pro balení

#### 1. Všeobecné pokyny

- a) před balením padáku je nutno zkontrolovat kompletnost padáku a jeho technický stav. Poškozené součásti se buď vymění nebo opraví.
- b) při balení padáku se doporučuje nevystavovat padák přímým slunečním paprskům.
- c) padák balí jedna osoba. Každé balení padáku se zaznamená do padákového záznamníku.
- d) padák se používá v kompletu s obalem MarS I.
- e) každá oprava nebo výměna poškozené součásti padáku se musí zaznamenat v padákovém záznamníku.
- f) jakákoliv úprava na padáku je nepřípustná

#### 2. Prohlídka padáku před balením

Součásti padáku se prohlíží v tomto pořadí:

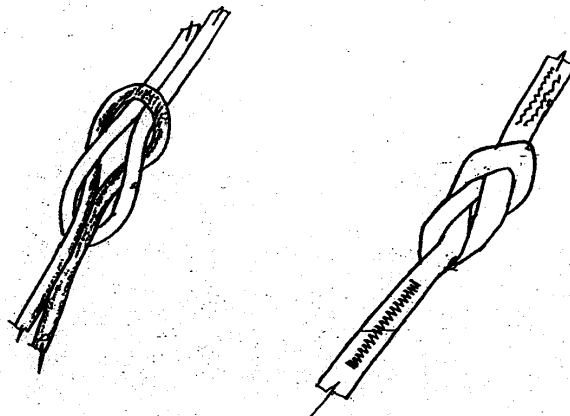
- výtažný padák
- spojovací šňůra
- vak vrchlíku
- slider
- vrchlík
- nosné a řídicí šňůry
- volné konce

Uvedené padákové součásti se kontrolují, zda nejsou poškozeny, mají-li neporušeno šití, tkaninu, lemovky, popruhy.

Důraz klademe též na kontrolu kovových dílů (pružina výtažného padáčku, kovové průchodky ap.)

U vaku vrchlíku rovněž vyměníme vadné pryžové díly.

U šňůr se kontroluje jejich celistvost, neporušenost a uzašití.



obr. 8

### Odstranění závad na padáku

- a) odstranění závad se provede výměnou poškozených součástí, nebo opravou podle návodu uvedeného v Technických podmínkách oprav (0 – 3 – 98).
- b) součásti, které je povoleno měnit v provozu:
- výtažný padák
  - spoj. lemovky
  - kontejner
  - pryžové součásti kontejneru
  - řídicí šňůry
  - řídicí kolíky
  - šroubovací spony
  - volné konce
  - odhozová očka OO-VK (šňůrová očka) na volných koncích.
- Před každým balením vrchlíku hlavního padáku provést kontrolu odhozových oček OO-VK volných konců, zda nejsou opotřebenány či poškozeny. V případě zjištění opotřebení odhozových oček OO-VK provést jejich výměnu.
- c) výměna pryžových součástí a odhozového očka OO-VK (šňůrového očka) volných konců se nemusí zaznamenávat do padákového záznamníku

## 4. Postup při výměně součástí padáku

- 4.1. Výtažný padák odpojíme od spojovací lemovky tak, že ho vyvlékne z tkalounového oka (obr.8)
- 4.2. Výměna spojovací šňůry SŠ-043 se provede obdobně jako výměna výtažného padáku (obr.8). Spojovací šňůra se propojí se stopkou výtažného padáku a oky kontejneru a okem na vrchlíku.
- 4.3. Výměna kontejneru se provede tak, že se odpojíte od spoj. šňůry okem vrchlíku postupem jako je uvedeno v bodě 4.2.
- 4.4. Výměna řídicí šňůry se provede tak, že ji odpojíte od řídicího kolíku a potom od šňůr vedoucích k odtokové hraně vrchlíku. Novou řídicí šňůru připojíme opačným způsobem (musí se provléct brzdícími kroužky na volném konci). Spojení řídicí šňůry se šňůrami vedoucími k odtokové hraně vrchlíku se provede podle obr.8.
- 4.5. Výměnu šroub. spony provedeme opatrným povolením matice, aby nedošlo k jejímu poškození a sponu vyjmeme z volného konce nosného postroje. Ze spony vyjmeme nosné šňůry. Nahradíme sponu novou a navlékneme na ní nosné šňůry ve shodném pořadí jak jsme je vyjímali. Navlékneme sponu se šňůrami do volného konce tak, aby nedošlo k překroucení nosných šňůr. Sponu klíčem lehce dotáhneme.  
Dotahovat je zapotřebí velmi opatrně, aby nedošlo k roztržení matice.
- 4.6. Volné konce nosného postroje vyměníme tak, že povolíme matici šroubovací spony a vyjmeme ji z ok volných konců. Povolíme uzel v řídicím kolíku a vytáhneme řídicí šňůru z kolíku a z brzdících kroužků na volných koncích.

#### Zpětná montáž:

- připojíme šroubovací spony na volné konce, řídicí šňůru protáhneme brzdícími kroužky, řídicím kolíkem a uděláme uzel na značce.

#### Upozornění:

Při manipulaci se šroubovací sponou je bezpodmínečně nutné provést kontrolu správného zapojení nosných šňůr k volným koncům.

#### **4.8. Výměna šňůrového oka (obr.10)**

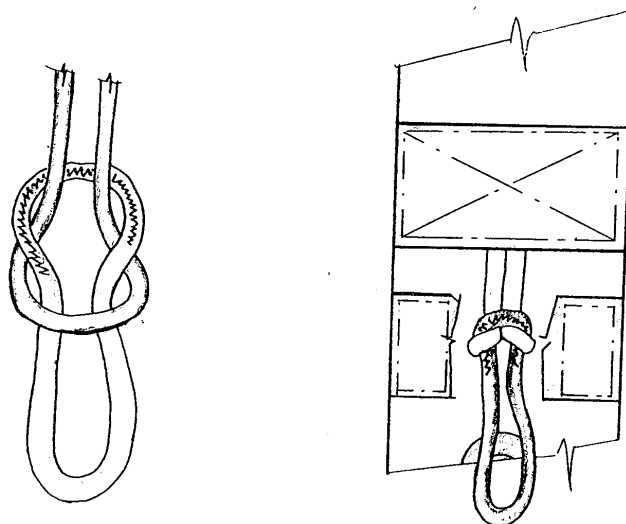
Volné konce nosného postroje se od postroje oddělí vytažením uvolňovače odhozu.

Poškozené šňůrové oko se vytáhne z otvoru lemovky a odpojí se od pevně přišitého šňůrového oka. Nové šňůrové oko se v místě sešití navlékne na pevně přišité šňůrové oko podle obr. č. 10. Spojení se utáhne a šňůrové oko se provleče otvorem v lemovce směrem ke kovovým kroužkům.

#### **4.9. Spojení volných konců nosného postroje s nosným postrojem**

Po správném urovnání nosných šňůr a volných konců nosného postroje se volný konec se dvěma kroužky zapojí do odhozového kroužku o 44 mm na nosném postroji. První kroužek od volného konce se provlékne kroužkem na nosném postroji.

Do prvního kroužku se provlékne druhý (nejmenší) kroužek. Šňůrové oko se provlékne kroužkem a průchozím kroužkem v tkalounu a koncovku bovdenu. Do šňůrového oka (na straně popruhu kde je umístěna kapsa - tunýlek) se provlékne lanko uvolňovače odhozu. Lanko se zasune do kapsy na tkalounu. Stejným způsobem se zapojí druhý volný konec nosného postroje.



obr. 10

## 5. Balící pomůcky

Pro balení padáku není zapotřebí speciálních pomůcek. Je možno používat balící soupravy BS 11, nebo polního balícího stolu označeného typem PST-003.

## 6. Balení padáku

Balení vrchlíku provádí 1 osoba.

Kontrolu balení provádí instruktor (dozorčí balení), který správnost zabalení potvrdí do padákového záznamníku.

### Postup balení vrchlíku

#### 6.1. Příprava balení

#### 6.2. Složení vrchlíku po polích

#### 6.3. Kontrola vrchlíku

#### 6.4. Srolování a uzavření vaku vrchlíku

#### 6.5. Kontrola uzavření vaku vrchlíku

#### 6.6. Příprava balení (obr.11)

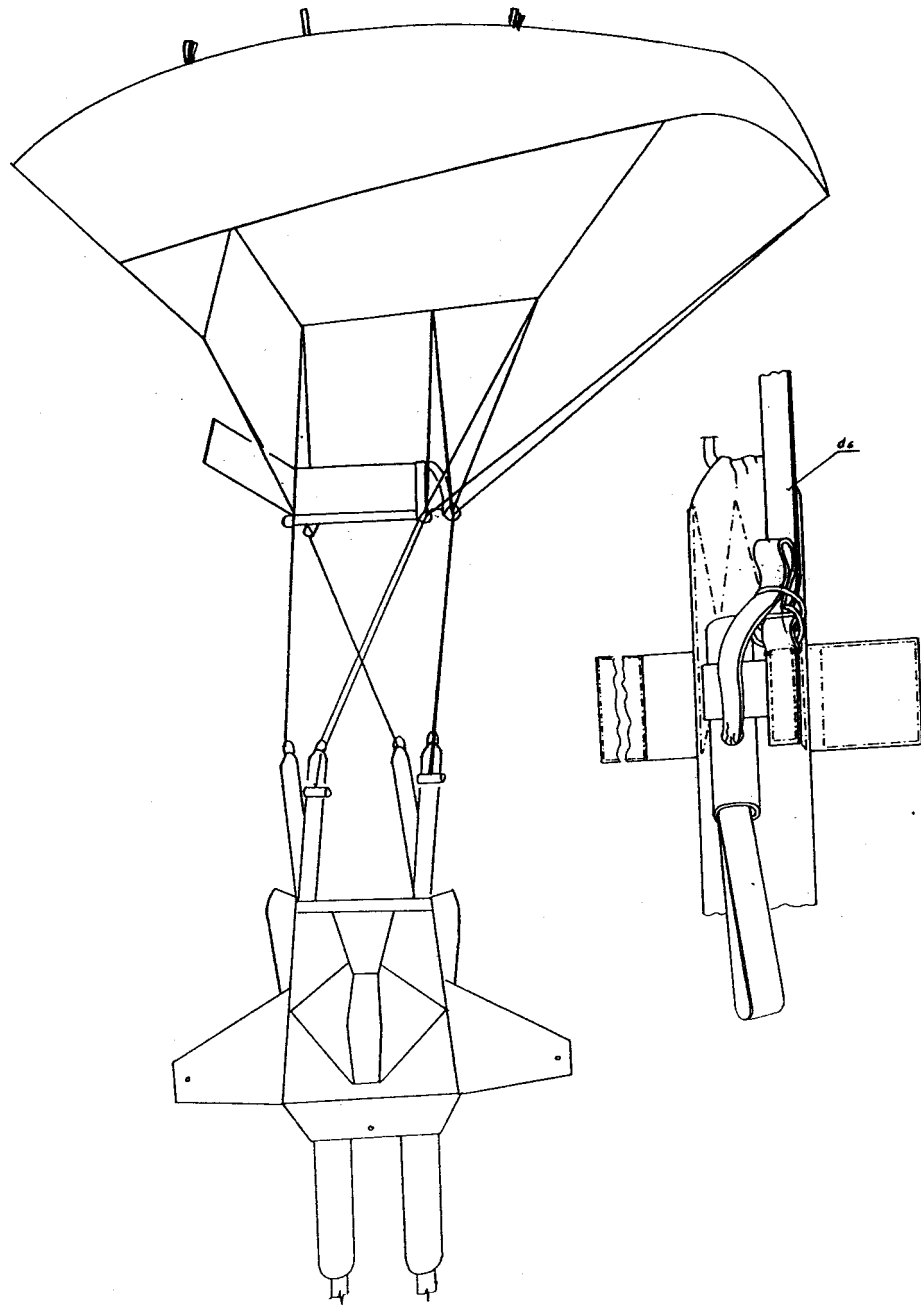
Nosný postroj soupravy se upevní na kraji balícího stolu a vrchlík hlavního padáku se rozloží na ploše stolu. Uvolňovač hlavního padáku se připojí k nosnému postroji a provede se kontrola připojení volných konců hlavního padáku k nosnému postroji (lanka a hadice uvolňovače pro odhoz, šňurová očka).

Řídící kolíky (pravý i levý) se zespodu zasunou do pryžových poutek a provede se zabrzdění padáku: pravá i levá hlavní řídicí šňůra se stáhne tak, aby se značka na této šňůře nacházela na úrovni kroužků. Potom se řídicí šňůra těsně pod kroužky přehne směrem k vrchlíku a 30 mm nad kroužky se přehne zpět směrem k obalu padáku. Vzniklý přehyb se vloží mezi kroužky (směrem k vrchlíku) a tahem za řídicí šňůru (uchopíme ji 100-200 mm nad kroužky) se zabrzdění zatáhne.

Zbytek šňůry mezi kroužky a řídicím kolíkem se složí a vsune do pružkového očka nasazeného na nosný popruh.

#### Poznámka:

Velikost zabrzdění má vliv na rychlost sjíždění brzdícího plátka - slideru, proto je nutné umístění značky na šňůry v provozu kontrolovat, případně značení opravit.



obr. 11



## **6.2. Složení vrchlíku po polích**

Balič stáhne brzdící plátno - slider k volným koncům nosného postroje, do pravé ruky uchopí šňůry od zadních popruhů volných konců nosného postroje (s řídicími kolíky), do levé ruky šňůry od předních popruhů.

Posunováním rukou po nosných šňůrách přejde balič k vrchlíku, přičemž brzdící plátno - slider zůstane u volných konců nosného postroje.

Rozpažením se vrchlík rozloží na balicí plochu. Pomocí balících lemavek se vyrovnají jak jednotlivá pole vrchlíku, tak nosné šňůry (po srovnání musí být na každé straně viditelných 7 balících lemavek).

Potom se urovná přední a zadní část vrchlíku a slider se vytáhne po nosných šňůrách k rozvětvení nosných šňůr nahoru k vrchlíku. Před kontrolou se slider srovná a volné konce nosného postroje se uloží tak, aby řídicí kolíky byly nahoře a popruhy se nepřekřížily a nebyly překrouceny.

## **6.3. Kontrola vrchlíku**

Kontrolou se zjistí, zda nejsou zamotané nosné šňůry, zda řídicí šňůry procházejí volně od řídicích kolíků k zadní části vrchlíku.

Balič uchopí levou rukou levý přední popruh, pravou rukou levý zadní popruh (s řídicím kolíkem) posunováním rukou po šňůrách přejde k brzdícímu plátnu a za brzdícím plátnem šňůry nadzvedne. Po nadzvednutí zkontroluje, zda jsou šňůry v jednotlivých obloučcích slideru volně průchozí. Správnost zabrzdění vrchlíku se zkontroluje tahem za řídicí šňůry směrem k vrchlíku.

## **6.4. Srolování a uzavření vaku vrchlíku**

Po kontrole se vrchlíku znovu urovná.

Slider se vytáhne až k vrchlíku (obr.12) a tři dvojkomory se složí směrem dovnitř k balícím lemavkám (šířka skladů asi 400 mm), (obr.13).

Stejným způsobem se složí i čtyři spodní dvojkomory. Následuje vytažení slideru a jeho přehnutí přes vzniklý přehyb zepředu (obr.14).

Vrchlík přehnutý sliderem se 1 x přeloží v šířce skladu asi 400 mm (obr.15), sroluje se od odtokové hrany k náběžné hraně. Šířka skladů je asi 400 mm (obr.16).

Nosné a řídicí šňůry musí být neustále napjaté.

Vrchlík je svinut za šířku vaku vrchlíku - kontejneru.

Následuje přehnutí konce se šňůrami - asi 200 mm (obr.17) a složení do pyramidy (obr.18).

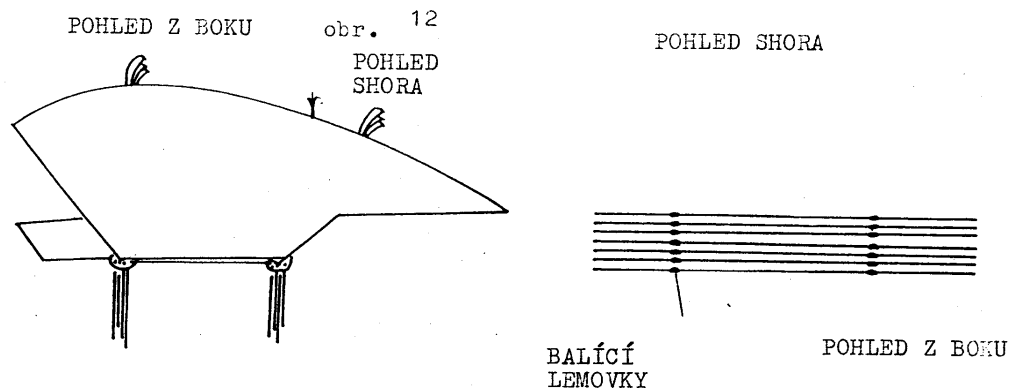
Po uložení vrchlíku do vaku (obr.19) se vak pomocí gumiček velkých uzavře tak, že svazek šňůr vede z kontejneru ke střední gumičce, potom k jedné krajní gumičce a k protější krajní gumičce.

Zbytek šňůr se uloží střídavě do zbylých gumiček tak, aby délka oček byla asi 50 mm (obr.20). Vak vrchlíku se uloží do obalu hlavního padáku, tak že nosné šňůry vyplňují spodní část obalu padáku. Potom se vyrovnají volné konce nosného postroje a obal hlavního padáku se uzavře.

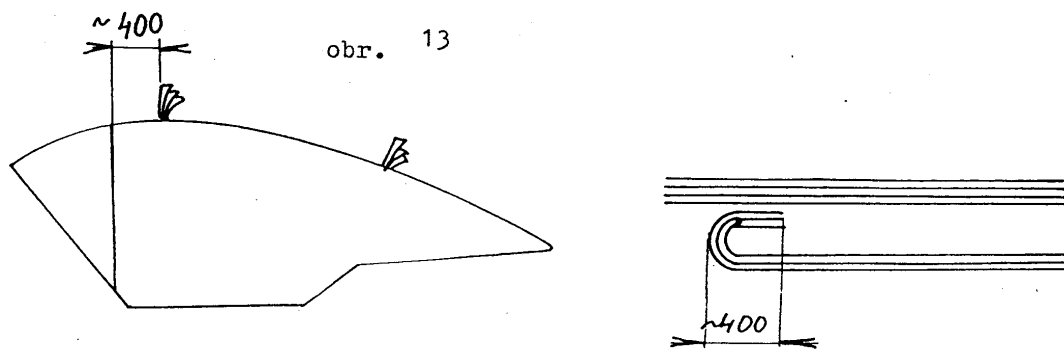
Vak vrchlíku má být při seskoku s ručním nebo průběžným otevřením pevně spojen s krátkou spojovací šňůrou a spojovací lemavkou k výtažnému padáku či stabilizátoru. Kontejner není konstruován, aby se posouval po spojovací lemavce a překryl výtažný padák.

### 6.5. Kontrola uzavření vaku vrchlíku

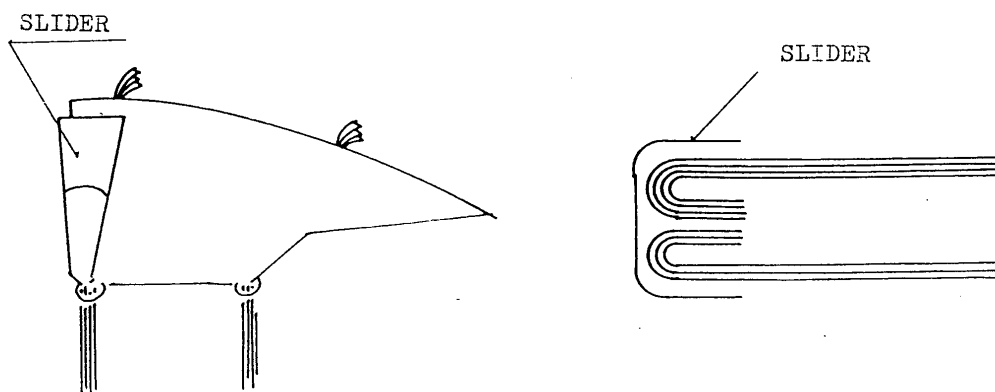
Po zabalení vrchlíku se zkontroluje správnost uzavření vaku vrchlíku



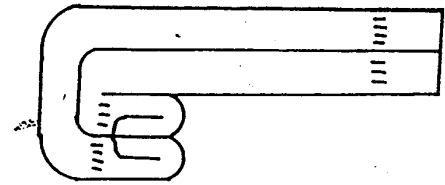
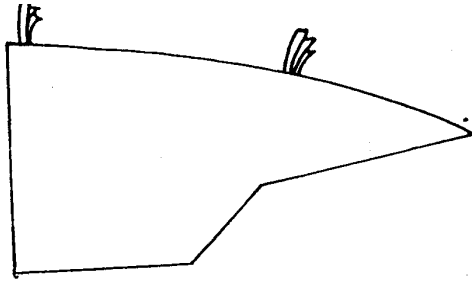
obr. 12



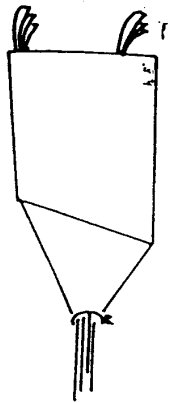
obr. 13



obr. 14



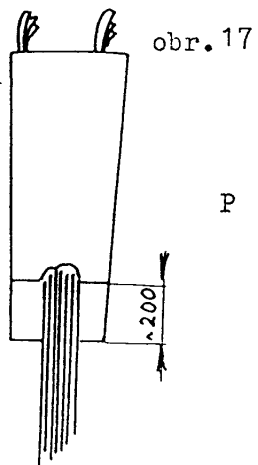
obr. 15



obr. 16



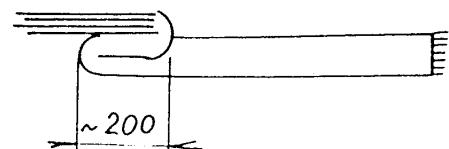
obr. 16



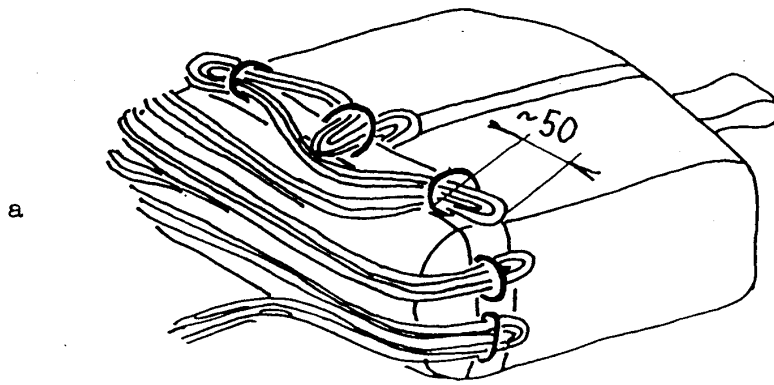
obr. 17

P

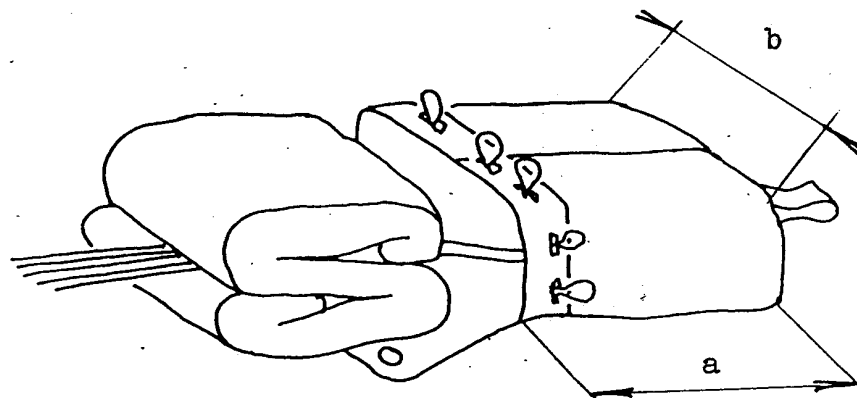
POHLED P



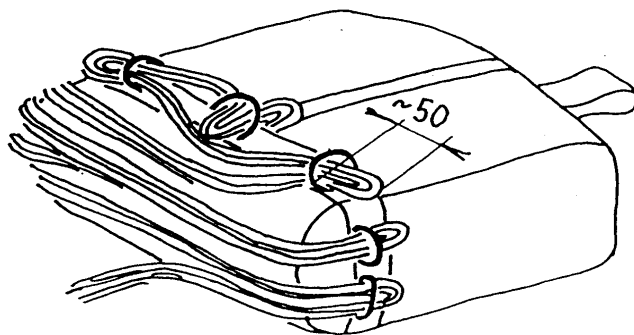
obr. 17



obr. 18



obr. 19



obr. 20

## HLAVA III.

### Instrukce pro použití padáku

#### 1. Příprava padáku před seskokem

Vrchlík se balí dle popisu balení uvedeného v Hlavě II, odst. 6 - Balení padáku. Předpokládá se používání vrchlíku v koordinaci s obalem a postrojem typu OP-087, PS-034.

Uložení do obalu a kontrola zabaleného padáku, jakož i příprava před seskokem je popsána v Popisu pro užívání Obalu s postrojem OP-087, PS-034, P - 002/96.

#### 2. Seskoky na sportovním padáku

Padák se otevírá vytržením uvolňovače hlavního padáku nebo odhozením výtažného padáku do proudu vzduchu při stabilní poloze parašutisty obličejem k zemi, v mírném náklonu po hlavě nebo nohou.

#### 3. Činnost parašutisty po otevření padáku

Po otevření vrchlíku (naplnění komor vzduchem) uvolní parašutista, vytažením řídicích kolíků z poutek a zatažením za ně, řídicí šňůry z brzdících kroužků na volných koncích nosného postroje. Po tomto úkonu přejde vrchlík do režimu plného klouzání.

V případě, že obě krajní komory nejsou zcela naplněny vzduchem, což není závada funkce padáku, dosáhne se jejich plného naplnění současným zatažením obou řídicích kolíků, podržením po dobu několika sekund a vypuštěním až k brzdícím kroužkům. Po naplnění všech komor vzduchem je třeba řídicí kolíky pouštět pomalu.

Po dosažení maximální dopředné rychlosti se věnuje parašutista řízení padáku.

Dojde-li při otevírání padáku k nesprávné funkci (k závadě), musí parašutista před otevřením záložního padáku nejdříve odpojit (odhodit) vrchlík hlavního padáku. Odpojení vrchlíku se provede vytažením rukojeti uvolňovače odhozu, která je umístěna na pravé straně nosného postroje.

Uvolňovač odhozu se po vytažení zahodí.

Po odpojení vrchlíku od parašutisty, musí parašutista otevřít záložní padák podle instrukce o používání záložního padáku (vytáhnout uvolňovač záložního padáku).

#### 4. Uložení padáku po seskoku

Po provedeném seskoku se padák zbaví nečistot.

Před uložením padáku do přenosné brašny se pole vrchlíku složí způsobem - padák před balením na seskok. Slider se pomocí středové části přitáhne až k vrchlíku. Vrchlík se roluje směrem od zadní části až po přední část a přeloží se několika sklady po jeho délce na vložený vrchlík. Víko přenosné brašny se zapne stiskacími knoflíky a uzavře zdrhovadly.

Takto uložený padák je připraven k transportu.

Do padákového záznamníku se provede záznam o seskoku a vloží se do kapsy na přenosné brašně.

## HLAVA IV.

### Skladování a přeprava padáku

#### 1. Příprava padáku pro skladování

Před skladováním padáku se provede jeho prohlídka, případně oprava, výměna poškozených součástí a větrání. Padák se skladuje v přenosné brašně v zabaleném nebo v nezabaleném stavu.

Rozbalený vrchlík se urovná podle polí, levá polovina se přeloží na pravou polovinu a vrchlík se od vrcholu ke spodnímu okraji smotá. Nosné šňůry se řetízkovitě spletou. Padák se vloží do přenosné brašny tak, aby chlopeň obalu padáku s evidenčním číslem byla nahoře.

Padákový záznamník se vloží do kapsy na přenosné brašně.

#### 2. Skladování padáku

Padák se skladuje v regálech, v suché a tmavé dobře větratelné místnosti. Vzdálenost spodní police od podlahy musí být nejméně 150 mm, vzdálenost regálu od stěn nejméně 500 mm, od topných těles nejméně 1000 mm. Je-li padák uložen ve skladu delší dobu, musí být minimálně jednou za 6 měsíců větrán po dobu minimálně 24 hodin. Větrání se provádí ve stínu. Padák se nevystavuje slunečnímu záření.

Do padákového záznamníku se provede zápis o provedeném větrání.

V místnostech, kde se skladují padáky, není dovoleno skladovat kovové předměty nepatřící k padákům, oleje, kyseliny, ředidla a jiné agresivní látky.

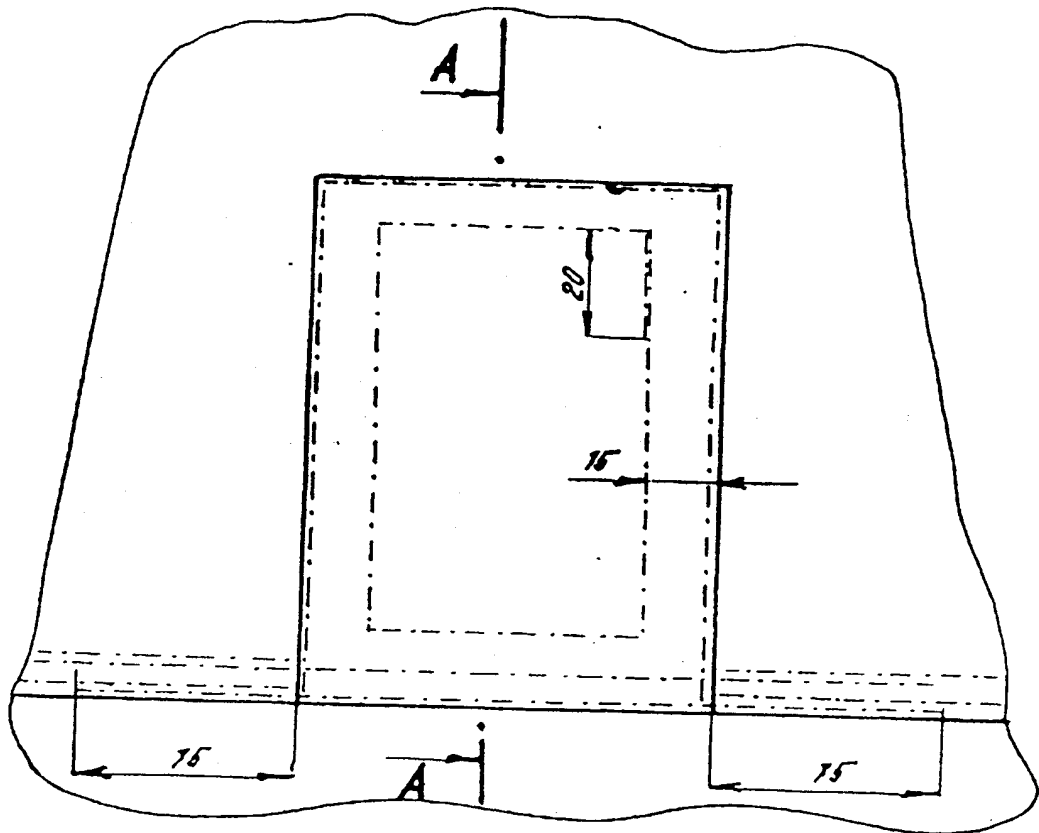
V místnostech pro skladování musí být dodrženy tyto klimatické podmínky:

- Denní teplota .....+14 až +24 °C
- Denní relativní vlhkost ..... 35 - 73 %
- Průměrná relativní vlhkost ... 45 - 55 %

#### 3. Přeprava padáku

1. Padáky se v provozních podmínkách přepravují v přenosných brašnách v letadlech nebo krytých (zaplachtovaných, skříňových) vozidlech.

Provedení záplaty do švu.



Řez A — A

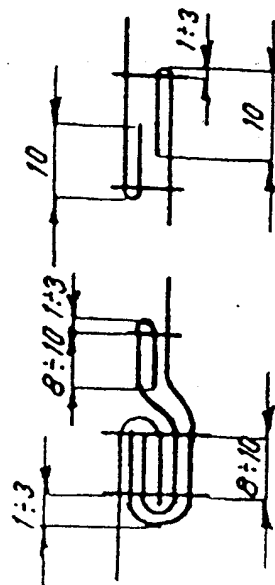
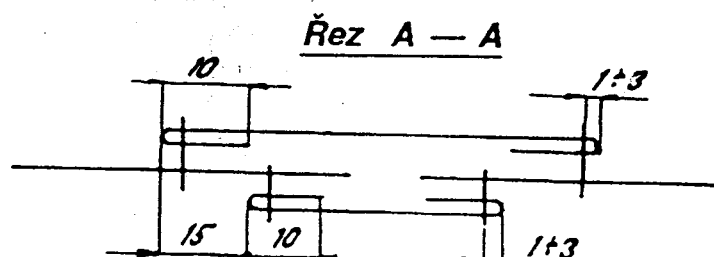
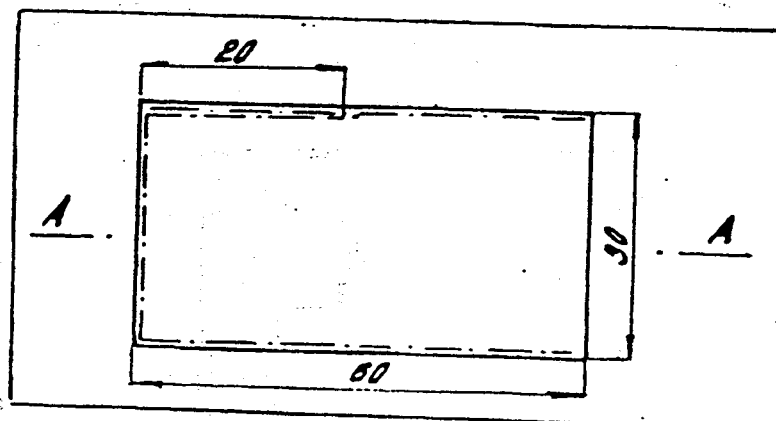


Schéma č. 1

**Dvojitá záplata bez vystřížení tkaniny.**



**Záplata s vystřížením poškozené tkaniny.**

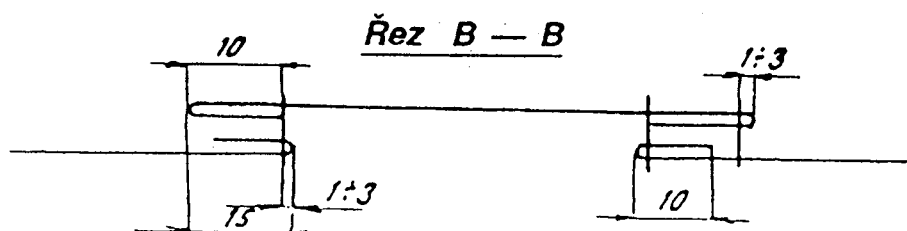
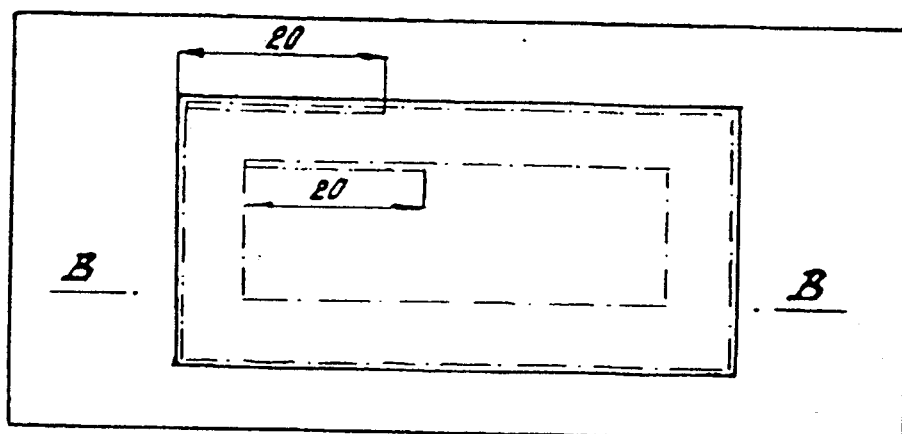


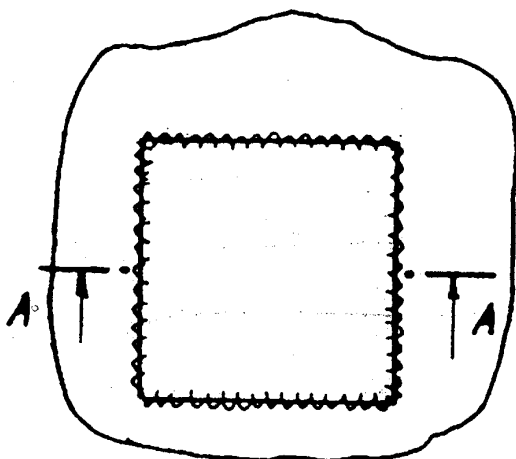
Schéma č. 2



**Našití záplaty ručně**

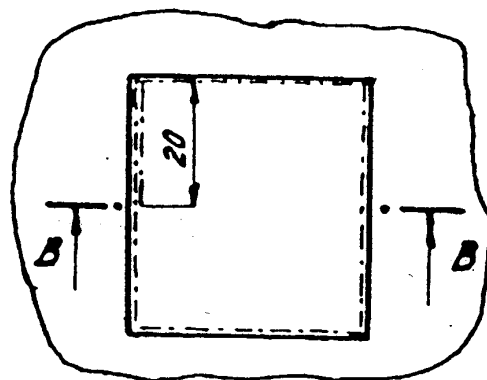
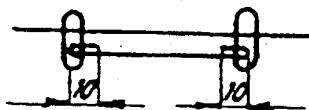
**Našití záplaty strojem**

**JEDNOSTRANNÉ  
ZÁPLATY**



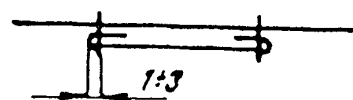
**Řez A — A**

M 1:2



**Řez B — B**

M 1:2



**OBOUSTRANNÉ  
ZÁPLATY**

**Řez C — C**

M 1:1

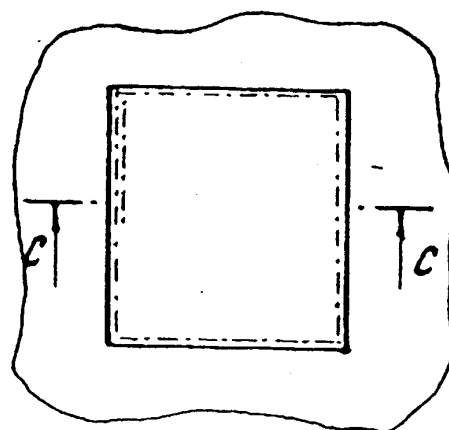
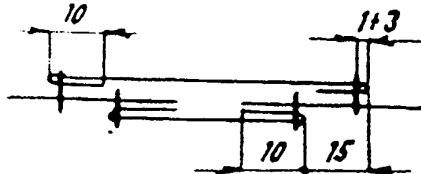


Schéma č. 3

### Záplata na lemovce.

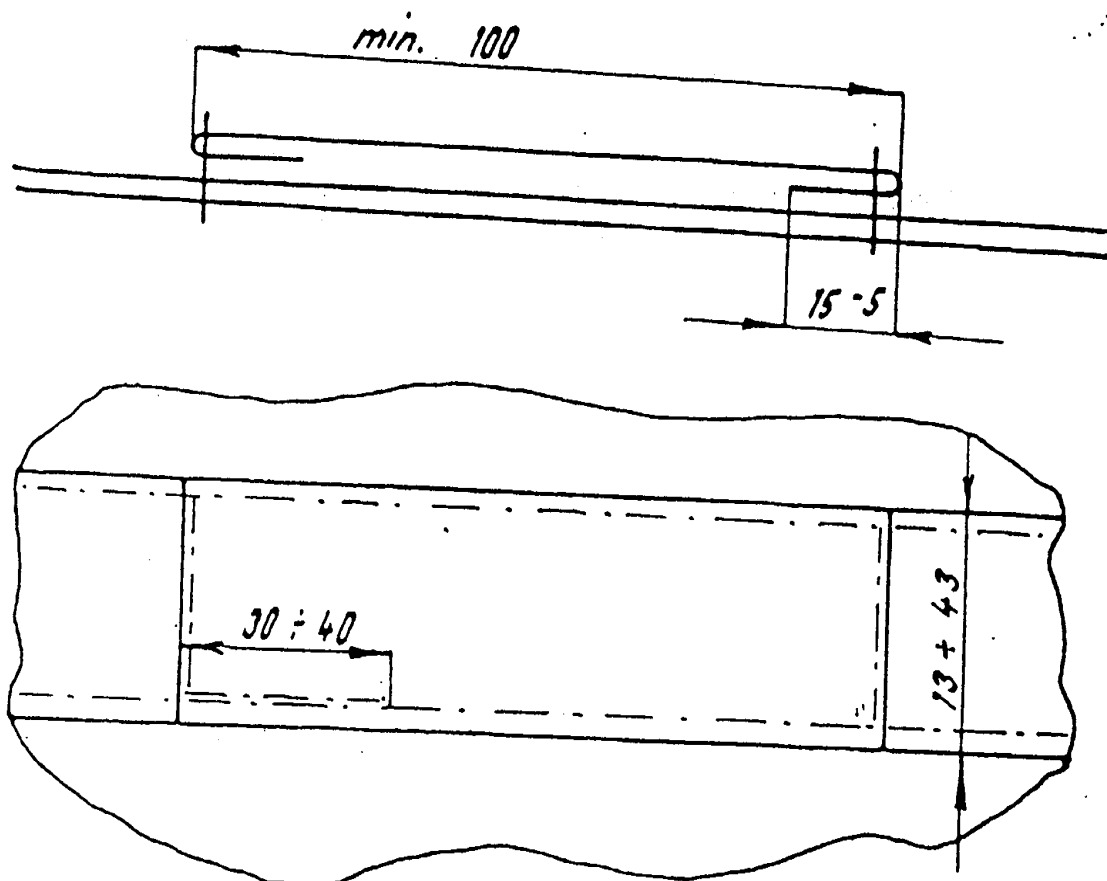


Schéma č. 4

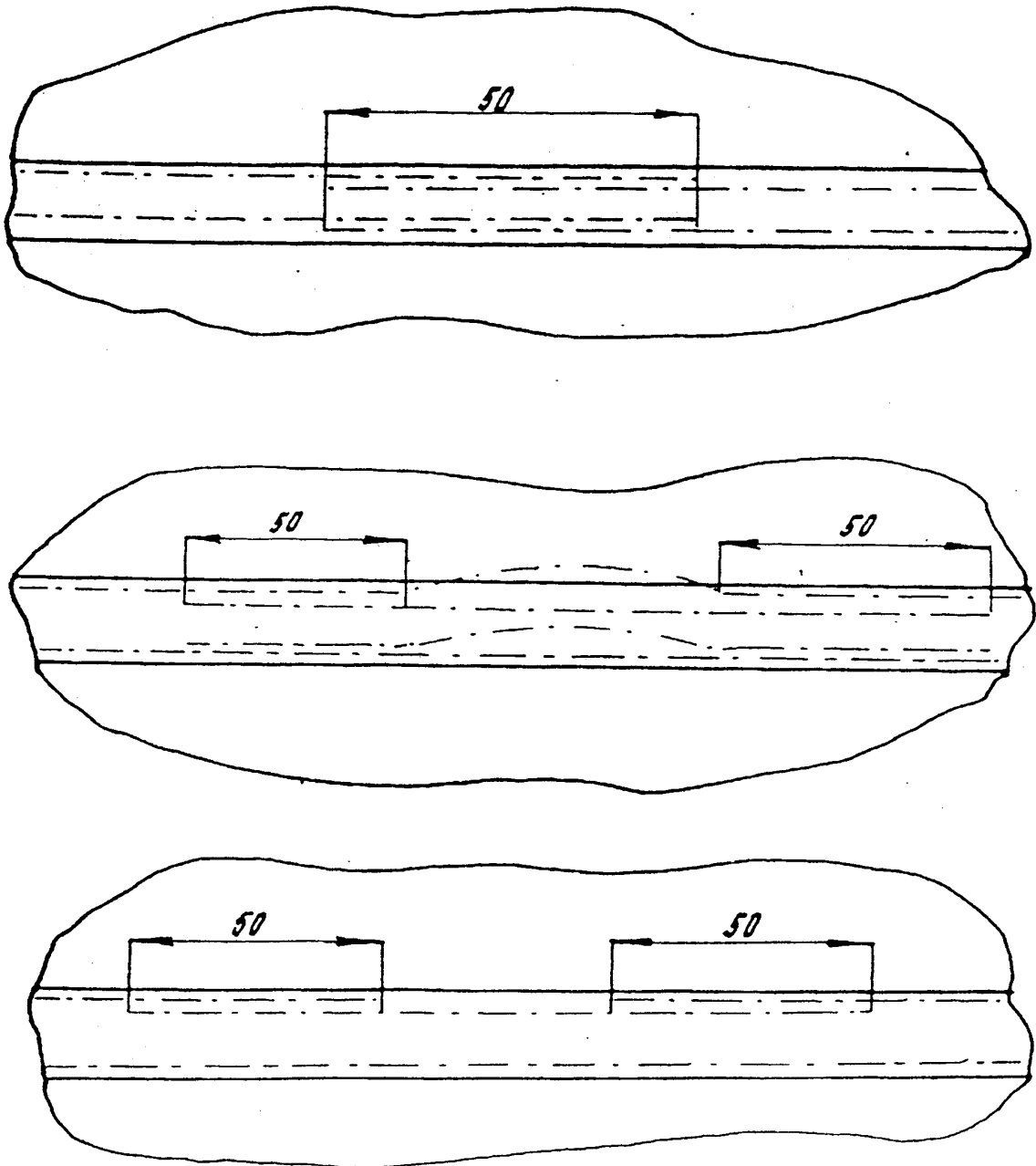


Schéma č. 5